

## STRUMENTAZIONE PER I TRATTAMENTI SUPERFICIALI

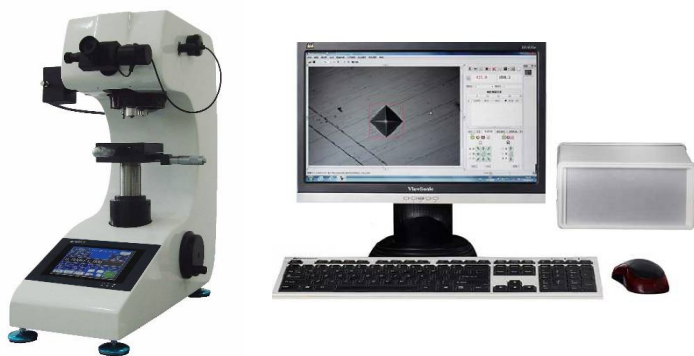
### Analizzatori XRF di spessore dei rivestimenti

La scelta ottimale per il controllo e la certificazione dello spessore di riporti singoli, doppi e tripli nei trattamenti galvanici industriali e nelle finiture superficiali. Misure di spessore di finiture galvaniche fino a 4 strati su acciai, metalli nobili, leghe di rame, zama, ABS. Ampia camera di misura con tavola porta-campione, laser di posizionamento campione/mirino e autofocus. Collimatore singolo o supporto opzionale per collimatori multipli. Versioni con camera di misura chiusa e a fenditure laterali. Tavola motorizzata XYZ programmabile opzionale. Software incluso per l'analisi della caratura dell'oro e del bagno galvanico fino a 3 elementi simultaneamente.



ZnFe	NiP	Cu	Ag	Ni	Ni	Sn	Cr	Cr	Cr		
Fe	Fe	Fe	Cu	Cu	Cu	NiP	Ni	Ni	Ni		
					Fe	Al	Cu	Cu	Cu		
								Zamak	ABS		
Au	Au	Cr				Zn	Sn	Sn			
Ni	Bronze	Zn	SnPb	Au	Au	Au	Fe	Al	Cu		
Brass	Cu	Fe	Cu	Ag	Ni	Cu					

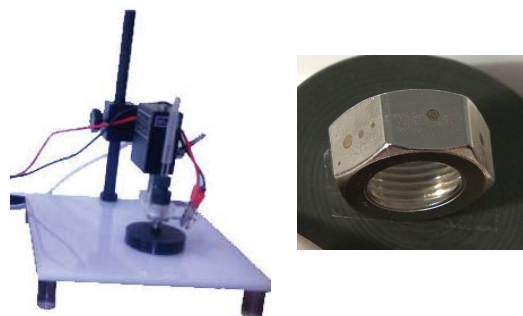
### Durometri da Banco Brinell/Vickers/MicroVickers



Particolarmente indicati per test di durezza su rivestimenti duri, film sottili e strati cementati, sono dotati di torretta motorizzata a 2 obiettivi per visualizzazione diretta dell'impronta Brinell o Vickers. Microscopio con monocale 10X integrato o telecamera digitale con software di misurazione per il calcolo automatico della durezza. Display LCD multifunzione con la visualizzazione del valore della durezza e dei parametri di misurazione. Ciclo automatico di indentazione e misurazione e conversione automatica delle scale di durezza.

### Microtest Advanced (Metodo coulometrico)

La tecnica di degalvanizzazione coulometrica è utilizzata per misurare lo spessore di rivestimenti galvanizzati su qualsiasi tipo di substrato, quali ad esempio l'acciaio, i metalli non-ferrosi e ABS. Utilizzi tipici includono: nichel su acciaio, zinco su acciaio, stagno su rame, argento su rame, rame su ottone e molte altre. Questa tecnica implica semplicemente l'asportazione di una porzione appena visibile di materiale di rivestimento senza intaccare il substrato, assicurando una altissima precisione in un intervallo di spessori da 0,05µm a 75 µm. E' applicabile su superfici piate, curvate e su fili per un totale di oltre 90 combinazioni coating/substrato fino a 3 strati.



### Camere a Nebbia Salina



Progettate in modo da soddisfare molti tra i più noti standard internazionali (ISO, JIS, DIN, ASTM, IEC, GB e SAE), in particolare i cicli di resistenza in nebbia salina in conformità ISO-9227 per i trattamenti galvanici a telaio e roto-barile di zincatura e zinco leghe, Test eseguibili: nebbia d'acqua, nebbia salina (NSS), nebbia salino-acetica (AASS), nebbia cupro-salina-acetica (CASS). Disponibili nei modelli **Standard** (spruzzo continuo) e **Premium** (spruzzo continuo + spruzzo intermittente).

## MISURATORI PORTATILI PER METALLI E RIVESTIMENTI

### Misuratori portatili dello spessore dei rivestimenti

Misuratori a tecnologia a induzione magnetica e a correnti di Eddy. Grazie a questi strumenti è possibile eseguire misure accurate di spessore di :

- 1) Rivestimenti non conduttivi quali vernici, lacche, smalti, anodizzazioni su substrati non ferrosi.
- 2) Rivestimenti non ferromagnetici, quali cromo, rame, zinco, su ferro, acciaio e Leghe magnetiche.
- 3) **Misuratore portatile ad alte prestazioni** (Eddy Current / Phase sensitivity) per la misurazione ad alta precisione dello spessore di rivestimenti metallici, in particolare zincatura acida ed alcalina, su substrati ferrosi.
- 4) **Rivelatori di spessore ad ultrasuoni** : risultano particolarmente efficaci nella misura di spessore di Ferro, Ghisa, Ottone, Alluminio, Acciaio, Rame, Poliestere, Zinco, (e in piu' in generale di tutti quei materiali che trasmettono facilmente le onde ultrasoniche) in un range compreso tra 0.65 e 400mm.



### Colorimetri di precisione



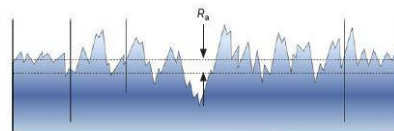
**CS-100** - Colorimetro digitale di precisione con display LCD , Illuminante standard D65 - Sistemi colorimetrici : XYZ /L,a,b / L, c,h - RGB,  $\Delta E^*ab$  ( $\Delta L, a,b$ ) ( $\Delta L, c,h$ ) - Memorizzazione fino a 12 gruppi di campioni standard / fino a 30 misurazioni per ciascun campione standard. Ideale per un vasto campo di applicazioni : vernici, carta, piastrelle, tessuti, alimenti....

**DT-YS-3020** Spettrofotometro colorimetro di precisione, campo spettrale 400-700nm, risoluzione 10nm, fino a 11 illuminanti selezionabili, misurazione con componente speculare inclusa o esclusa.

### Rugosimetri digitali

Sono strumenti affidabili e robusti per la valutazione del grado di finitura e irregolarità di superfici sottoposte a lavorazioni meccaniche quali tornitura, fresatura, alesatura, sabbatura, rettifica e lappatura. Costituiscono la scelta ideale quando è richiesto, in aggiunta all' elevato grado di precisione e velocità della misura della rugosità, una versatilità di impiego su differenti superfici.

**Misuratore di profilo** : Modello tascabile a basso costo appositamente realizzato per la misura veloce e ad elevata accuratezza della rugosità di superfici trattate con sabbatura.



### Durometri digitali a rimbalzo per metalli



Dotati di minischermo LCD e sonda integrata, i durometri della serie ETIP sono conformi agli standard **ASTM A-956-02/DIN 50156;GB/T 17394-1998**. Supportano tutte le principali scale di misura di durezza e sono in grado di misurare il carico di rottura su diversi tipi di acciai e ghise. I pulsanti di comando consentono di selezionare il materiale da misurare (acciai, ghise, bronzo, ottone) dalla libreria e, una volta effettuata la misura in una scala di durezza, e' possibile visualizzarne il valore anche nelle altre scale HLD / HRB /HRC/ HB /HV / HSD.